Technisches Datenblatt

UV Star Kleber inkl. UV-Beamer

hochviskos

Eigenschaften des flüssigen Materials	
Basis	Urethanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 20°C	2.500-5.000 mPa.s
Spezifisches Gewicht @ 25°C	1,13
Brechungsindex	1,48
Handfestigkeit	
Die Zeit zur Erreichung der Handfestigkeit bezeichnet die Zeitspanne, die erforderlich ist, um eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm² zu entwickeln.	
UV-Fixierzeit, ISO 4587, Glasobjektträger, Sek. 6mW/cm² bei 365 nm	≤20
UV-Fixierzeit, ISO 4587, Polycarbonat, Sek. 30mW/cm² bei 365 nm	10 bis 15
Eigenschaften des ausgehärteten Materials	
Shore Härte, ISO 868, Durometer D	55
Brechungsindex	1,5
Wasserabsorption, ISO 62, % 2 St. im siedenden Wasser	2,61
Dehnung bei Bruch, ISO 527, %	N/mm² 297 psi 43000
Zugfestigkeit bei Bruch, ISO 527	N/mm² 18 psi 2600
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 120°C
Elektrische Eigenschaften	
Oberflächenwiderstand, IEC 60093, Ω cm	9,0 x10^{14}
Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, Ω cm	8,7x10^{14}
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, IEC 60250, kV/mm	25
Dielektrizitätskonstante/Verlustfaktor, IEC 60250	
100-Hz	5,39/0,05
1-kHz	5,23/0,02
1-MHz	4,86/0,04

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt

Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.

Technisches Datenblatt

UV Star Kleber inkl. UV-Beamer

Eigenschaften im ausgehärteten Zustand				
Ausgehärtet mit 30 mW/cm² bei 365 NM über 80 Sekunden mittels Metall-Halogen-Lichtquelle				
Scherfestigkeit, ISO 4587		N/mm² 11,7		
Polycarbonat: 0,5 mm Spalt		psi 1.700		
Beständigkeit gegen Medien				
Alterungstest @22°C		% Anfangsfestigkeit		
		2 Std.	24 Std.	170 Std.
Umwelt				
Siedendes Wasser	100°C	75	-	-
Wasser	49°C	-	-	60
Isopropanol	21°C	-	95	-
Kondensierende Feuchtigkeit	38°C	-	-	80

Anwendungsbereiche

Glas, Kunststoffe (es entstehen anders als bei Cyanarcylaten keine Spannungsrisse) und Metalle

- Kommunikationselektronik
- Konsumerelektronik
- Automobilelektronik
- Kunststoff- und Glasverarbeitung

Beschreibung

UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.

Verarbeitungshinweise

UV-Kleber verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar z.B. Glas/Kunststoffe /Metalle/Holz/Stein. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbständig aus. Wichtig bei der Aushärtung, eines der Werkstoffe muss transparent sein.

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt

Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.