Technisches Datenblatt

2K SPEED MMA

Physikalische Eigenschaften	
Kleber Part A	
Chemische Basis	Methyl Methacrylat
Farbe	milchig
Dichte	ca. 0,97 g/cm³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	130.000 bis 150.000
Flammpunkt	11°C
Ausdehnungskoeffizient (µ/m°C)	60-120x10 E-^{6}
Aktivator Part B	
Chemische Basis	Methyl Methacrylat
Farbe	milchig
Dichte	ca. 0,95 g/cm³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	150.000 bis 200.000
Flammpunkt	11°C
Gemischt A&B	
Farbe	milchig
Dichte	ca. 0,97
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield Helipath < 4 Min.	150.000 bis 200.000
Mix Ratio nach Gewicht	1:1
Mix Ratio nach Volumen	1:1
Topfzeit	5 bis 7 Minuten
Fixierzeit	10 bis 12 Minuten
Lagerstabilität 20°C	12 Monate

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.

Technisches Datenblatt

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +120°C, kurzfristig bis +140°C
Reißdehnung	2,4 %
Handfest	15 Minuten
Schrumpfung (7 Tage)	5%
Shore Härte D	75
Spaltfüllung	1-10 mm
ASTM D1002 Ergebnisse (Zugscherfestigkeit)	
Stahl/Stahl	bis zu 30 N/mm²
Aluminium/Aluminium	bis zu 27 N/mm²
Polycarbonate	bis zu 13 N/mm²
ABS/ABS	bis zu 8 N/mm²
Eigenschaften	
○ Verklebt Metall, Stein, Keramik ○ Extrem hohe Festigkeiten ○ Witterungsbeständig ○ 2K SPEED verklebt Metall, Holz und Kunststoff	○ 2K SPEED ist einfach in der Anwendung. ○ 2K SPEED erzielt höhere Festigkeiten bei geringer/keiner Oberflächenbehandlung ○ Beständig gegen Benzin und Kerosin
Verarbeitungshinweis	
2K SPEED MMA wird automatisch gemischt. Innerhalb von 4 Minuten Teile zusammenfügen und 24 Stunden aushärten lassen (ca. 75% der Endfestigkeit schon nach 2 Stunden bei Raumtemperatur).	
Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.

Technisches Datenblatt

Handhabung und Lagerung

Bedingt durch die hohe Reaktivität des Produktes und der damit verbundenen Exothermie sollten keine größeren Mengen angemischt werden. Die dabei entstehende Wärme kann zum Verdampfen des Produktes und Geruchsbelästigung führen. Überschüssiges Material nicht in Kunststoffbehälter entsorgen, denn diese könnten schmelzen.

Lagerung und Lagerstabilität

Die Lagerstabilität von 2K SPEED MMA beträgt bei < 20°C ein Jahr vom Zeitpunkt der Herstellung. Das Ablaufdatum ist dem Etikett zu entnehmen. Temperaturen oberhalb von 25°C verringern die Lagerstabilität. Niedrigere Temperaturen (5 – 12°C) erhöhen die Lagerfähigkeit.

Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Das Produkt sollte vor Frost geschützt werden (nicht tief kühlen). Aus dem Gebinde entnommenes Material kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Es kann keine Haftung für Material übernommen werden, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht.

Reinigung

Reinigung ist am leichtesten, wenn das Produkt noch flüssig ist. Ausgehärtetes Material mechanisch entfernen (abkratzen) und mit einem Lösungsmittel wie z.B. Aceton wegwischen. Verschüttetes Produkt mit einem Absorptionsmittel aufnehmen und wie entzündliches Material entsorgen.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Vorsichtsmaßnahmen

Vollständige Informationen zur Sicherheit und sachgemäßer Handhabung können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.