Technisches Datenblatt

WP 2K Flüssigmetall 1:1

Aussehen	thixotrope Paste
Basis	Epoxy
Farbe (gemischt)	grau
Topfzeit ca.	5 -10 Minuten
Handfestigkeit (Temperaturabhängig)	15 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Dichte	1,4 g/cm²
Shore Härte D	60±10
Zugscherfestigkeit (DIN 53283)	ca. 16 N/mm²
Mischungsverhältnis	1:1
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +120°C
Schrumpfung % (ASTM D2566)	<1% (gemixt)
Klebespaltüberbrückung	ca. 2-3 mm
Optimale Verarbeitungstemperatur	ca. 23°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Eigenschaften

- Füllt Risse und Löcher
- Frei von Lösemitteln
- Universell einsetzbar
- Für die Reparatur an Ort und Stelle
- WP 2K Flüssigmetall repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff
- WP 2K ist einfach in der Anwendung
- WP 2K besitzt eine hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bis +120 °C

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.

Technisches Datenblatt

Lagerstabilität
12 Monate ungeöffnet in Originalverpackung, von Sonnenlicht und Hitze fern halten. Optimale Lagerung bei 15°C. Auch kurzzeitige Lagerung bei ≥30°C kann die Härter Komponente zerstören

Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzlich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

RoHS konform

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.