Technisches Datenblatt

WP ROHRGEWINDEDICHTUNG

mittelfest | hochviskos | demontierbar

Basis	Methacrylatester
Farbe	gelb
Geruch	charakteristisch
Viskosität (25°C)	24.000 – 70.000 mPa.s
Dichte (25°C)	1,05 g/cm³
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C
Max. Spaltfüllvermögen	0,50 mm
Losbrechmoment: MLB (DIN EN ISO 10964)	18-22 Nm
Scherfestigkeit (DIN 54452)	3-13 N/mm²
Handfestigkeit	15-30 Min.
Funktionsfestigkeit	1-3 Std.
Endfestigkeit	12 Std.
Lagerzeit	24 Mt.
Max. Gewinde	80
Festigkeitsklasse (DIN 30661)	2
Flammpunkt	>100°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Eigenschaften Rohrgewindedichtung

- Ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtung
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- Hochwertige Abdichtung
- Zusätzlicher Schutz vor Korrosion

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.

Technisches Datenblatt

WP ROHRGEWINDEDICHTUNG

- Anaerober Klebstoff ist ein 1-Komponentiger Klebstoff welcher mit Metallkontakt unter Luftabschluss aushärtet.
- Anaerober Klebstoff klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft.
- Anaerober Klebstoff ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verbindenden Teile reinigen. Genügend Klebstoff auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall – Kunststoff Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Verklebung entscheidend. Die Aushärtung kann durch Aktivatoren stark beschleunigt werden.

RoHS konform

Werkstatt-Produkte GmbH
Hahnerberger Str. 175
42349 Wuppertal
vertr. d. d. Geschäftsführer
Mathias Grundhoff,
Markus Wehrmann

Kontakt
Tel: +49 (0) 202 - 495 839-0
Fax: +49 (0) 202 495 839-10
Shop: www.werkstatt-produkte.de
Mail: info@werkstatt-produkte.de

Die Angaben sind nach bestem Gewissen erstellt worden und dienen nur zur Information. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Vor der Anwendung sind Tests erforderlich. Der Anwender ist für Schutzmaßnahmen selbst verantwortlich.